**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Podstawa prawna: | Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz.U. z 2019 r., poz. 2010 ze zm.) | | | | | | |
| Składający: | Formularz przeznaczony jest dla osób fizycznych, osób prawnych, jednostek organizacyjnych będących właścicielami lub użytkownikami wieczystymi, współwłaścicielami, a także jednostek organizacyjnych i osób posiadających nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu oraz innych podmiotów władających nieruchomością. | | | | | | |
| Termin składania: | Deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. | | | | | | |
| Miejsce składania: | **Urząd Miejski w Kisielicach, ul. Daszyńskiego 5, 14-220 Kisielice.** | | | | | | |
| Organ właściwy do złożenia deklaracji: | **Burmistrz Kisielic, ul. Daszyńskiego 5, 14-220 Kisielice.** | | | | | | |
| **A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI** | | | | | | | |
| 1. Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji: (zaznaczyć właściwy kwadrat)  1. pierwsza deklaracja (data powstania obowiązku:………………………..)  (dzień – miesiąc – rok)  2. zmiana deklaracji (data zaistnienia zmiany:……………………………..)  (dzień – miesiąc – rok)  3. korekta deklaracji (złożonej dnia ………………………………………. )  (dzień – miesiąc – rok) | | | | | | | |
| **B. DANE IDENTYFIKACYJNE SKŁADAJACEGO DEKLARACJĘ**  **\* dotyczy osób fizycznych, \*\* dotyczy podmiotów niebędących osobami fizycznymi** | | | | | | | |
| 2. Rodzaj składającego deklarację  1.osoba fizyczna  2.osoba prawna  3. jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej | | | | | | | |
| Rodzaj podmiotu :  Właściciel  Współwłaściciel  Użytkownik wieczysty  Inny podmiot władający nieruchomością  Spółdzielnia mieszkaniowa/wspólnota mieszkaniowa | | | | | | | |
| 3. Nazwisko i imię \*/ pełna nazwa\*\*  ..........................................................................................................................................................................  .......................................................................................................................................................................... | | | | | | | |
| 4. Numer PESEL\* | | | 5. Identyfikator REGON \*\* | | 6. Numer NIP \*\* | | |
| 7. Numer telefonu | | | 8. Adres e-mail | | | | |
| **C. ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ** | | | | | | | |
| 9. Kraj | | | 10. Województwo | | | 11. Powiat | |
| 12. Gmina | | | 13. Ulica | | | 14. Nr domu | 15. Nr lokalu |
| 16. Miejscowość | | | 17. Kod pocztowy | | | 18. Poczta | |
| **C.1. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE**  **(proszę wypełnić gdy adres jest inny niż adres zamieszkania/adres siedziby w pkt C)** | | | | | | | |
| 19. Gmina | | | 20. Ulica | | | 21. Nr domu | 22. Nr lokalu |
| 23. Miejscowość | | | 24. Kod pocztowy | | | 25. Poczta | |
| 26. Obręb/arkusz/numer działki (proszę wypełnić, jeśli nie ma nadanego numeru budynku)  ………………………………………………………………………………………………………………………………………. | | | | | | | |
| **C.2. ADRES DLA DORĘCZEŃ**  **(proszę wypełnić, gdy adres jest inny niż adres zamieszkania/adres siedziby w pkt C, C.1)** | | | | | | | |
| 27…………………………………………………………………………………………………………………………………… | | | | | | | |
| **D. Oświadczam, że deklarowana nieruchomość jest:** | | | | | | | |
| 28. Rodzaj nieruchomości | | | | | | | |
| 1. zamieszkana  (nieruchomość na której  zamieszkują mieszkańcy) | | 2. niezamieszkana  (nieruchomość na której nie  zamieszkują mieszkańcy, a  powstają odpady komunalne) | | 3. nieruchomością na której znajdują się domki letniskowe lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno-wypoczynkowe | | | |
| Należy wypełnić **część E.1.** | | Należy wypełnić **część E.2.** | | Należy wypełnić **część E.3.** | | | |
| **E. OBLICZENIE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI** | | | | | | | |
| **E.1. Dotyczy właścicieli nieruchomości zamieszkałych** | | | | | | | |
| 29. Oświadczenie o posiadaniu kompostownika i kompostowaniu bioodpadów  1. posiadam kompostownik i kompostuje w nim bioodpady stanowiące odpady komunalne    2. nie posiadam kompostownika i nie kompostuję w nim bioodpadów stanowiących odpady komunalne | | | | | | | |
| 1. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C lub C.1. niniejszej deklaracji zamieszkuje: ……………   (liczba mieszkańców)   1. **Wyliczenie miesięcznej opłaty:**   1. ….………………….……… X 2. …………………............……….. = 3. ……………………………zł  (liczba mieszkańców poniżej bądź (stawka opłaty do 4 osób) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)  równa 4 osoby )  4. ….………………….……… X 5. …………………............……….. = 6. ……………………………zł  (liczba mieszkańców ponad 4 osoby) (stawka opłaty za 5 i więcej osób) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)  7. Kwota przysługującego zwolnienia (ze względu na część E.1. punkt. 29) : 8.……………………………… zł    \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  SUMA : ………………………………………. zł  (poz. 3 + poz. 6 – poz. 8 = miesięczna stawki opłaty) | | | | | | | |
| **E.2. Dotyczy właścicieli nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady** | | | | | | | |
| 1. **Wyliczenie miesięcznej opłaty:**   60-80l. 1. ….……………. X 2. ………………… = 3. …………………………zł  (pojemnik) (liczba pojemników) (stawka opłaty) (iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty)  110-120l 4. …………. X 5. ………………… = 6. ………………………. zł  (pojemnik) (liczba pojemników) (stawka opłaty) (iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty)  240l. 7. ….……………. X 8. ………………… = 9. ………………………..zł  (pojemnik) (liczba pojemników) (stawka opłaty) (iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty)  1100l. 10. ………………. X 11. ………..……… = 12. ……………………... zł  (pojemnik) (liczba pojemników) (stawka opłaty) (iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty)  RAZEM = 16. ………..…………………………. zł | | | | | | | |
| **E.3. Dotyczy właścicieli nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno-wypoczynkowe** | | | | | | | |
| 33**. Wyliczenie rocznej opłaty:**  1. ….………………….………………... X 2. …………………...… = 3. ………………….……………zł  (liczba domków letniskowych lub innych (ryczałtowa stawka opłaty) (iloczyn liczby domków/innych nieruchomości wykorzystywanych na cele nieruchomości i ryczałtowej  rekreacyjno-wypoczynkowe) stawki opłaty) | | | | | | | |
| **F. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ** | | | | | | | |
| 34**.** ……………………………………… 35. **.**…………………..………………..  (miejscowość i data) (czytelny podpis) | | | | | | | |
| **G. ADNOTACJE ORGANU**  36.  **Data i podpis pracownika.** | | | | | | | |

**Objaśnienia:**

**Część A**

**Pkt. 3 –** Zaznaczyć w przypadku podania błędnych danych w złożonej deklaracji

## Część D

Właściciele nieruchomości, na których powstają odpady komunalne – określonych w części D deklaracji, podzielono na trzy grupy opisane w punktach **1, 2, i 3:**

**Pkt 1** – dotyczy właścicieli nieruchomości, na których istnieją budynki mieszkalne jednorodzinne i wielorodzinne oraz stale i czasowo zamieszkują mieszkańcy. W przypadku właścicieli lokali w budynkach wielorodzinnych (bloki), deklarację składa zarządca nieruchomości (zarząd wspólnoty) w imieniu wszystkich właścicieli. Właściciele nieruchomości zamieszkanych (pkt 1) wypełniają deklarację w części **E.1.**

**Pkt 2** – dotyczy właścicieli nieruchomości na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne np.: placówki oświatowe, sklepy, cmentarze, urzędy, hotele, instytucje, zakłady usługowe. Właściciele nieruchomości niezamieszkanych (pkt 2) wypełniają deklarację w części **E.2.**

**Pkt 3** – dotyczy właścicieli nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno-wypoczynkowe jedynie przez część roku. Właściciele tych nieruchomości (pkt 3) wypełniają deklarację w części **E.3.**

**Część E**

**E. 1.** – wyliczenie miesięcznej opłaty stanowi iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących daną nieruchomość oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi przypadającej na jednego mieszkańca.

**E. 2.** – wyliczenie miesięcznej opłaty, stanowi iloczyn liczby wszystkich pojemników o określonej wielkości, odbieranych co 2 tygodnie oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi

**E. 3.** – wyliczenie rocznej opłaty stanowi iloczyn liczby wszystkich domków letniskowych lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe oraz ryczałtowej stawki opłaty.

Stawki opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi reguluje odrębna Uchwała w sprawie wyboru metody ustalania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, ustalenia stawki opłaty oraz stawki za pojemnik.

Składający deklarację zobowiązany jest dołączyć pełnomocnictwo w przypadku reprezentowania właściciela nieruchomości przez pełnomocnika.

**Pouczenie:**

1. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi uiszcza się bez wezwania w terminach zgodnych z uchwałą Rady Miejskiej w Kisielicach w sprawie ustalenia terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
2. W przypadku niewpłacenia w obowiązujących terminach opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub wpłacenia ich w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami o postępowaniu egzekucyjnym w administracji.
3. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Kisielic deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
4. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Kisielic nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

## KLAUZULA INFORMACYJNA

*Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (Dz. U. UE. L z 2016r. Nr 119, str.1 ze zm.) - dalej „RODO”, informuję, że :*

1. Administratorem Pana/Pani danych osobowych jest Gmina Kisielice ul. Daszyńskiego 14-220 Kisielice, tel. (55) 2785500 , fax: (55) 2785502, e-mail : sekretariat@kisielice.pl
2. Inspektorem Ochrony Danych Osobowych w Gminie Kisielice, 14-220 Kisielice, ul. Daszyńskiego 5, telefon /55/2785500, faks /55/ 2785502, e-mail: sekretariat@kisielice.pl
3. Pana/Pani dane osobowe będą przetwarzane w celu realizacji zadań w zakresie organizacji odbioru odpadów komunalnych, w tym pobieranie opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, jak również w celu realizacji praw oraz obowiązków wynikających z przepisów prawa (art. 6 ust. 1 lit. c RODO) oraz art. 6a ustawy z 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku z gminach (tekst jednolity Dz.U. z 2019r., poz. 2010 ze zm.).
4. Dane osobowe Pana/Pani będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji ww. celu z uwzględnieniem okresów przechowywania określonych w przepisach szczególnych, w tym przepisów archiwalnych – przez 10 lat od roku kalendarzowego, w którym złożono deklaracje.
5. Pana/Pani dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany, w tym nie będą podlegać profilowaniu.
6. Dane osobowe Pana/Pani nie będą przekazywane poza Europejski Obszar Gospodarczy (obejmujący Unię Europejską, Norwegię, Liechtenstein i Islandię).
7. W związku z przetwarzaniem Pana/Pani danych osobowych, przysługują Panu/Pani następujące prawa :
8. prawo do dostępu do swoich danych oraz otrzymania ich kopii;
9. prawo do sprostowania (poprawienia) swoich danych osobowych;
10. prawo do ograniczenia przetwarzania danych osobowych;
11. prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych (ul. Stawki 2,00-193 Warszawa), w sytuacji gdy uzna Pan/Pani, że przetwarzanie danych osobowych narusza przepisy ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych (RODO);
    1. Podanie przez Pana/Panią danych osobowych jest obowiązkowe. Nieprzekazanie danych skutkować będzie brakiem realizacji celu, o którym mowa w punkcie 3.
    2. Pana/Pani dane mogą zostać przekazane podmiotom zewnętrznym na podstawie umowy powierzenia przetwarzania danych osobowych, tj. obsługa informatyczna jednostki, obsługa informatyczna w zakresie oprogramowania ewidencyjno-księgowego, a także podmiotom lub organom uprawnionym na podstawie przepisów prawa.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(podpis)